

PERFIL COMPETENCIA OPERADOR DE LÍNEA DE EMBALAJE Y PALETIZAJE DE ENVASES DE VINOS

FICHA DE PERFIL OCUPACIONAL OPERADOR DE LÍNEA DE EMBALAJE Y PALETIZAJE DE ENVASES DE VINOS

Nombre Perfil: OPERADOR DE LÍNEA DE EMBALAJE Y PALETIZAJE DE ENVASES DE VINOS

Código: P-1102-8183-006-V03

Modalidad de certificación: Parcial

Nivel cualificación: 2

Fecha vigencia: 30/12/2021

Estado Actual: Vigente

Otros nombres

OPERARIO DE EMBALAJE DE VINOS

Propósito

ELABORACIÓN DE VINO

Ámbito ocupacional

PUEDE DESARROLLAR ACTIVIDADES DE EMPAQUE QUE IMPLICAN REALIZAR OPERACIONES DE EMBALAJE Y PALETIZAJE DE ENVASES DE VINOS, ESTA LABOR SE PUEDE REALIZAR EN TURNOS ROTATIVOS DIURNOS O NOCTURNOS DE ACUERDO A LOS REQUERIMIENTOS DE LA EMPRESA Y ÉPOCAS PEAK DEL SECTOR, PUDIENDO SER ESTAS DE TAMAÑO PEQUEÑO, MEDIANO O GRANDE, DONDE SE DIFERENCIAN LOS DISTINTOS NIVELES DE TECNOLOGÍA USADA EN ESTAS OPERACIONES. ESTAS ACTIVIDADES SON SUPERVISADAS.

SECTORES ASOCIADOS

Sector	Subsector	Área productiva
ELABORACIÓN DE ALIMENTOS Y BEBIDAS	VITIVINÍCOLA	ELABORACIÓN DE VINOS

Organismos sectoriales

- VITIVINÍCOLA - Asociación Gremial de Vinos de Chile

UNIDADES DE COMPETENCIA

Código UCL	Nombre UCL
U-1102-8183-021-V01	PREPARAR LAS OPERACIONES DE EMBALAJE Y PALETIZADO DE ENVASES DE VINO SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE
U-1102-8183-022-V01	REALIZAR OPERACIONES DE EMBALAJE DE ENVASES DE VINO SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y NORMATIVA DE HIGIENE Y SEGURIDAD
U-1102-8183-023-V01	EJECUTAR OPERACIONES DE PALETIZAJE DE ENVASES DE VINO DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO, NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE

LISTA UNIDADES DE COMPETENCIA

Nombre UCL: PREPARAR LAS OPERACIONES DE EMBALAJE Y PALETIZADO DE ENVASES DE VINO SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE

Código: U-1102-8183-021-V01

Código CIU: 1102

Código CIUO: 8183

Tipo: Específica

ACTIVIDADES CLAVE
Actividad clave
Criterios de desempeño

1.- ALISTAR LOS MATERIALES E INSUMOS UTILIZADOS EN LA LÍNEA DE EMBALAJE Y PALETIZADO SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO, NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE

1. LA DISPONIBILIDAD DE MATERIALES E INSUMOS ES VERIFICADA SEGÚN PROCESO DE EMBALAJE Y PALETIZADO, PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y SEGURIDAD
2. LOS MATERIALES E INSUMOS SON REVISADOS SEGÚN PARÁMETROS DE CALIDAD Y NORMAS DE HIGIENE
3. LOS MATERIALES E INSUMOS SON PREPARADOS SEGÚN ORDEN DE TRABAJO Y PROCEDIMIENTOS DE HIGIENE Y SEGURIDAD
4. LOS ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL SON SELECCIONADOS Y CHEQUEADOS DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD

2.- PREPARAR LOS EQUIPOS DE LA LÍNEA DE EMBALAJE Y PALETIZADO SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO, SEGURIDAD E HIGIENE

1. LAS CONDICIONES DE HIGIENE DE LOS EQUIPOS DE LA LÍNEA DE EMBALAJE Y PALETIZADO ES REVISADA DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
2. LA OPERATIVIDAD DE LOS EQUIPOS DE LÍNEA DE EMBALAJE Y PALETIZADO ES CHEQUEADO DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO, NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE
3. LOS EQUIPOS DE LA LÍNEA DE EMBALAJE Y PALETIZADO SON CALIBRADOS SEGÚN ORDEN DE TRABAJO Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD
4. LA PUESTA EN MARCHA DE PRUEBA DE LOS EQUIPOS DE EMBALAJE Y PALETIZADO ES REALIZADA SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y NORMAS DE SEGURIDAD

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD
Competencia
Indicadores

1.- COMUNICACIÓN. null

1. SE EXPRESA POR ESCRITO CON DIVERSOS PROPÓSITOS COMUNICATIVOS
2. SE EXPRESA VERBALMENTE CON DIVERSOS PROPÓSITOS COMUNICATIVOS

2.- CONDUCTA SEGURA Y AUTOCUIDADO. null

1. ACTÚA RESGUARDANDO LA SALUD Y SEGURIDAD PERSONAL Y DE SU EQUIPO DE TRABAJO
2. SIGUE LOS PROTOCOLOS Y UTILIZA LOS ELEMENTOS DE SEGURIDAD DEFINIDOS PARA EL TRABAJO

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia	Indicadores
3.- TRABAJO EN EQUIPO. CAPACIDAD PARA PARTICIPAR ACTIVAMENTE EN EL LOGRO DE METAS COMUNES. IMPLICA DEMOSTRAR UNA ACTITUD DE COOPERACIÓN PARA GENERAR Y FACILITAR LA TRANSMISIÓN DE INFORMACIÓN.	1. DISTRIBUYE TAREAS Y RESPONSABILIDADES PROPIAS DEL TRABAJO DIRIGENCIAL ENTRE LAS PERSONAS COLABORADORAS. 2. ESTABLECE COORDINACIONES ENTRE SUS REPRESENTADOS PARA DESARROLLAR PROCESOS FORMATIVOS Y DE CAPACITACIÓN 3. ESTABLECE MECANISMOS PARA QUE LA INFORMACIÓN FLUYA ENTRE LOS MIEMBROS DE LA ORGANIZACIÓN QUE REPRESENTA 4. NEGOCIA Y ADMINISTRA LAS DIFERENTES INSTANCIAS DE CONFLICTO QUE PUEDEN PRODUCIRSE EN LA ORGANIZACIÓN. 5. NO ES NECESARIA PARA LA REALIZACIÓN DE ESTA COMPETENCIA.

CONOCIMIENTOS

Básicos	Técnicos
- CONOCIMIENTOS BÁSICOS DE LECTOESCRITURA - CONOCIMIENTOS DE MATEMÁTICA BÁSICA	- EJEMPLOS DE ÓRDENES DE TRABAJO DEL ÁREA DE EMPAQUE DE ENVASES DE VINOS - NORMATIVA DE HIGIENE APLICADA A LAS OPERACIONES DE EMPACADO, PARA EMBALAJE Y PALETIZADO - NORMATIVA DE SEGURIDAD APLICADA A LAS OPERACIONES DE EMPACADO, PARA EMBALAJE Y PALETIZADO - OBJETIVO GENERAL DEL PROCESO DE EMPAQUE DE ENVASES DE VINO - PARÁMETROS DE CALIDAD DE LOS MATERIALES E INSUMOS USADOS EN EL EMBALAJE Y PALETIZAJE DE ENVASES DE VINO - PUESTA EN MARCHA DE EQUIPOS DE EMBALAJE Y PALETIZAJE, RECOMENDACIONES Y APLICACIÓN DE TRABAJO SEGURO - RANGOS RECOMENDADOS DE FUNCIONAMIENTO DE LOS EQUIPOS DE EMBALAJE Y PALETIZAJE - SISTEMAS DE CALIBRACIÓN DE LOS EQUIPOS DE EMBALAJE Y PALETIZADO. PARÁMETROS DE CONTROL Y SUS MODIFICACIONES. USO DEL MANUAL DEL FABRICANTE - TIPOS DE EMBALAJES UTILIZADOS EN LA INDUSTRIA VITIVINÍCOLA, USADOS EN EL EMBALAJE Y PALETIZADO - TIPOS Y USOS DE EQUIPOS DE EMBALAJE Y PALETIZAJE DE ENVASES DE VINO. MANUALES DE INSTRUCCIONES DE TRABAJO. EQUIPOS DE LÍNEA DE PRODUCCIÓN: CONDICIONES DE OPERATIVIDAD

Nombre UCL: REALIZAR OPERACIONES DE EMBALAJE DE ENVASES DE VINO SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y NORMATIVA DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Código: U-1102-8183-022-V01

Código CIU: 1102

Código CIUO: 8183

Tipo: Específica

ACTIVIDADES CLAVE

Actividad clave

Criterios de desempeño

1.- OPERAR EQUIPOS DE EMBALAJE ENVASES DE VINO SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y PROTOCOLOS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

1. LA OPERATIVIDAD DE EQUIPOS DE EMBALAJE ES CHEQUEADA SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y NORMAS DE SEGURIDAD
2. LA PUESTA EN MARCHA DE LOS EQUIPOS ES REALIZADA SEGÚN PARÁMETROS TÉCNICOS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD
3. EL PROCESO DE EMBALAJE ES REALIZADO SEGÚN ORDEN DE TRABAJO, PARÁMETROS TÉCNICOS DE LOS EQUIPOS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD
4. LOS REGISTROS DE PROCESO DE EMBALAJE SON MANTENIDOS SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

2.- CHEQUEAR PROCESOS DE EMBALAJE ENVASES DE VINO SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y PROTOCOLOS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

1. LOS RANGOS DE OPERACIÓN DE LOS EQUIPOS DE EMBALAJE SON EVALUADOS SEGÚN PARÁMETROS TÉCNICOS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD
2. LA OPERACIÓN DE LOS EQUIPOS DE EMBALAJE ES MONITOREADA SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO, ESTÁNDARES TÉCNICOS Y NORMAS DE SEGURIDAD
3. LOS PROCEDIMIENTOS DE FINALIZACIÓN DE LAS OPERACIONES DE EMBALAJE SON APLICADOS DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD
4. LAS CONTINGENCIAS DEL PROCESO DE EMBALAJE SON REGISTRADAS DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia

Indicadores

1.- COMUNICACIÓN. null

1. SE EXPRESA POR ESCRITO CON DIVERSOS PROPÓSITOS COMUNICATIVOS
2. SE EXPRESA VERBALMENTE CON DIVERSOS PROPÓSITOS COMUNICATIVOS

2.- CONDUCTA SEGURA Y AUTOCAUIDADO. null

1. SIGUE LOS PROTOCOLOS DE INOCUIDAD E HIGIENE ALIMENTARIA PROPIOS DEL LUGAR DE TRABAJO
2. SIGUE LOS PROTOCOLOS Y UTILIZA LOS ELEMENTOS DE SEGURIDAD DEFINIDOS PARA EL TRABAJO

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia	Indicadores
3.- TRABAJO EN EQUIPO. CAPACIDAD PARA PARTICIPAR ACTIVAMENTE EN EL LOGRO DE METAS COMUNES. IMPLICA DEMOSTRAR UNA ACTITUD DE COOPERACIÓN PARA GENERAR Y FACILITAR LA TRANSMISIÓN DE INFORMACIÓN.	<ol style="list-style-type: none"> 1. DISTRIBUYE TAREAS Y RESPONSABILIDADES PROPIAS DEL TRABAJO DIRIGENCIAL ENTRE LAS PERSONAS COLABORADORAS. 2. ESTABLECE COORDINACIONES ENTRE SUS REPRESENTADOS PARA DESARROLLAR PROCESOS FORMATIVOS Y DE CAPACITACIÓN 3. ESTABLECE MECANISMOS PARA QUE LA INFORMACIÓN FLUYA ENTRE LOS MIEMBROS DE LA ORGANIZACIÓN QUE REPRESENTA 4. NEGOCIA Y ADMINISTRA LAS DIFERENTES INSTANCIAS DE CONFLICTO QUE PUEDEN PRODUCIRSE EN LA ORGANIZACIÓN. 5. NO ES NECESARIA PARA LA REALIZACIÓN DE ESTA COMPETENCIA.

CONOCIMIENTOS

Básicos	Técnicos
<ul style="list-style-type: none"> - CONOCIMIENTOS BÁSICOS DE LECTOESCRITURA - CONOCIMIENTOS DE MATEMÁTICA BÁSICA 	<ul style="list-style-type: none"> - EJEMPLOS DE ÓRDENES DE TRABAJO DEL ÁREA DE EMBALAJE DE ENVASES DE VINOS - NORMATIVA DE HIGIENE APLICADA A LAS LABORES DE EMBALAJE - NORMATIVA DE SEGURIDAD APLICADA A LAS LABORES DE EMPACADO, PARA EMBALAJE Y PALETIZADO - OBJETIVO GENERAL DEL PROCESO DE EMBALAJE DE ENVASES DE VINO - PARÁMETROS DE CALIDAD DE LOS MATERIALES E INSUMOS USADOS EN EL EMBALAJE DE ENVASES DE VINO - PROCEDIMIENTOS DE FINALIZACIÓN DE LABORES DE EMBALAJE. DISPOSICIÓN DE RESIDUOS. REGISTROS ASOCIADOS - PUESTA EN MARCHA DE EQUIPOS DE EMBALAJE, RECOMENDACIONES Y APLICACIÓN DE TRABAJO SEGURO - RANGOS RECOMENDADOS DE FUNCIONAMIENTO DE LOS EQUIPOS DE EMBALAJE - REGISTROS USADOS EN LAS OPERACIONES DE EMBALAJE - SISTEMAS DE OPERACIÓN DE LOS EQUIPOS DE EMBALAJE. PARÁMETROS TÉCNICOS DE CONTROL Y SUS MODIFICACIONES. USO DEL MANUAL DEL FABRICANTE - TIPOS Y CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES DE EMBALAJE USADOS EN LA INDUSTRIA VITIVINÍCOLA - TIPOS Y USOS DE EQUIPOS DE EMBALAJE Y ENVASES DE VINO. MANUALES DE INSTRUCCIONES DE TRABAJO. EQUIPOS DE LÍNEA DE PRODUCCIÓN: CONDICIONES DE OPERATIVIDAD

Nombre UCL: EJECUTAR OPERACIONES DE PALETIZAJE DE ENVASES DE VINO DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO, NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE

Código: U-1102-8183-023-V01

Código CIU: 1102

Código CIUO: 8183

Tipo: Específica

ACTIVIDADES CLAVE

Actividad clave

Criterios de desempeño

1.- OPERAR EQUIPOS DE PALETIZAJE SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y NORMAS DE SEGURIDAD

1. LA OPERATIVIDAD DE LOS EQUIPOS DE PALETIZAJE ES CHEQUEADA SEGÚN PARÁMETROS TÉCNICOS, PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y NORMAS DE SEGURIDAD
2. LOS EMPAQUES A PALETIZAR SON DISPUESTOS SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y NORMAS DE SEGURIDAD
3. LA OPERACIÓN DEL ARMADO DE PALLETS ES REALIZADA SEGÚN ORDEN DE TRABAJO Y NORMAS DE SEGURIDAD
4. LOS EQUIPOS ENVOLVEDORES DE PALLETS SON OPERADOS SEGÚN ORDEN DE TRABAJO Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD
5. LOS REGISTROS DEL PROCESO DE PALETIZAJE SON MANTENIDOS SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

2.- CHEQUEAR PROCESO DE PALETIZAJE DE ENVASES DE VINO SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

1. LOS PALLETS DE EMPAQUES DE VINO SON REVISADOS SEGÚN ESTÁNDARES DE CALIDAD PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y NORMATIVAS DE SEGURIDAD E HIGIENE
2. LA ENVOLTURA DE LOS PALLETS ES CHEQUEADA SEGÚN ESTÁNDARES DE CALIDAD PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y NORMATIVAS DE SEGURIDAD E HIGIENE
3. LOS PROCEDIMIENTOS DE FINALIZACIÓN DE LAS OPERACIONES DE PALETIZAJE SON APLICADOS DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD
4. LAS CONTINGENCIAS DEL PROCESO DE PALETIZAJE SON REGISTRADAS DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia

Indicadores

1.- COMUNICACIÓN. null

1. SE EXPRESA POR ESCRITO CON DIVERSOS PROPÓSITOS COMUNICATIVOS
2. SE EXPRESA VERBALMENTE CON DIVERSOS PROPÓSITOS COMUNICATIVOS

2.- CONDUCTA SEGURA Y AUTOCAUIDADO. null

1. SIGUE LOS PROTOCOLOS DE INOCUIDAD E HIGIENE ALIMENTARIA PROPIOS DEL LUGAR DE TRABAJO
2. SIGUE LOS PROTOCOLOS Y UTILIZA LOS ELEMENTOS DE SEGURIDAD DEFINIDOS PARA EL TRABAJO

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD
Competencia
Indicadores

3.- TRABAJO EN EQUIPO. CAPACIDAD PARA PARTICIPAR ACTIVAMENTE EN EL LOGRO DE METAS COMUNES. IMPLICA DEMOSTRAR UNA ACTITUD DE COOPERACIÓN PARA GENERAR Y FACILITAR LA TRANSMISIÓN DE INFORMACIÓN.

1. DISTRIBUYE TAREAS Y RESPONSABILIDADES PROPIAS DEL TRABAJO DIRIGENCIAL ENTRE LAS PERSONAS COLABORADORAS.
2. ESTABLECE COORDINACIONES ENTRE SUS REPRESENTADOS PARA DESARROLLAR PROCESOS FORMATIVOS Y DE CAPACITACIÓN
3. ESTABLECE MECANISMOS PARA QUE LA INFORMACIÓN FLUYA ENTRE LOS MIEMBROS DE LA ORGANIZACIÓN QUE REPRESENTA
4. NEGOCIA Y ADMINISTRA LAS DIFERENTES INSTANCIAS DE CONFLICTO QUE PUEDEN PRODUCIRSE EN LA ORGANIZACIÓN.
5. NO ES NECESARIA PARA LA REALIZACIÓN DE ESTA COMPETENCIA.

CONOCIMIENTOS
Básicos
Técnicos

- CONOCIMIENTOS BÁSICOS DE LECTOESCRITURA
- CONOCIMIENTOS DE MATEMÁTICA BÁSICA

- NORMATIVA DE SEGURIDAD, EN PROCESOS DE EMPAQUE DE ENVASES DE VINO
- OBJETIVO GENERAL DEL PROCESO DE PALETIZAJE DE EMPAQUES CON ENVASES DE VINO
- PRINCIPALES MATERIALES UTILIZADOS EN PALLETIZAJE. PROPÓSITOS DE USO Y SU FUNCIÓN EN LA ESTABILIDAD Y PRESENTACIÓN DE LOS PALLETS
- PROCEDIMIENTOS DE FINALIZACIÓN DE LABORES DE PALETIZAJE DE EMPAQUES. DISPOSICIÓN DE RESIDUOS. REGISTROS ASOCIADOS
- PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO SEGURO SOBRE USO DE EPP EN PALETIZAJE DE ENVASES DE VINO. USO DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL
- SISTEMAS DE CALIDAD ASOCIADOS AL PALETIZAJE DE EMPAQUES DE ENVASES DE VINO
- TÉCNICAS DE ARMADO DE PALLETS EN SISTEMAS MECANIZADOS. DIFERENCIAS ASOCIADAS A ESTÁNDARES DE CALIDAD DE LOS MERCADOS DE DESTINO: POSICIÓN DE LAS CAJAS, ALTURA
- TÉCNICAS DE OPERACIÓN DE EQUIPOS DE PALLETIZAJE MECANIZADO. PUESTA EN MARCHA Y MONITOREO DE SU FUNCIONAMIENTO
- TIPOS DE MÁQUINAS ENVOLVEDORAS DE PALLETS. TÉCNICAS DE USO
- TIPOS DE PROCESOS DE PALETIZAJE MECANIZADO SEGÚN NIVELES TECNOLÓGICOS