

PERFIL COMPETENCIA PALETIZADOR

FECHA DE EMISIÓN: 14/03/2018 11:38

FICHA DE PERFIL OCUPACIONAL PALETIZADOR

Sector: AGRÍCOLA Y GANADERO

Subsector: TRANSVERSAL

Código: P-0100-9321-002-V02

Vigencia: 31/12/2020

Sector: AGRÍCOLA Y GANADERO

Subsector: TRANSVERSAL

Código: P-0100-9321-002-V02

EstadoActual: Vigente

Nombre perfil : PALETIZADOR

Fecha de vigencia:
31/12/2020

Propósito

Ejecutar las actividades de paletizar y enhuinchar envases. Asimismo, estas personas deben cumplir con las funciones de operar y manejar maquina selladora para cajas de productos.

Área Ocupacional : Perfil relevante para aquellas personas cuyas responsabilidades incluyen, entre otras, paletizar y enhuinchar envases. Asimismo, estas personas deben cumplir con las funciones de operar y manejar maquina selladora tipo Signode para cajas con fruta de exportación. Estas personas deben cumplir con las funciones de armar, enzunchar y sellar pallets los que luego traslada mediante transpaleta. Además podrán operar equipos móviles para aplicar productos en la línea de embalaje y/o en pallets cuando corresponda, además debe cumplir con las normas de higiene y seguridad exigidas según las buenas prácticas para los distintos mercados de destino. Es necesario dominar principios y fundamentos en las materias mencionadas, conocer las normas de calidad del producto final para trabajar en base a ellas, normas de higiene y seguridad, mantener en todo momento un orden y limpieza en los materiales que utilice, tener permanentemente una conducta de respeto y orden frente a las normas de higiene y seguridad de la empresa, una fluida comunicación con las distintas áreas que operan en el huerto o en el packing, lo que se suma a una presentación personal impecable, cumpliendo con las exigencias propias del buen desempeño para el envasado de fruta. Este perfil de competencia incluye los conocimientos, habilidades y destrezas de las unidades de competencia definidas para el mismo.

Identificación del campo laboral de la ocupación : Al certificarse como paletizador, el trabajador habrá demostrado que posee las capacidades, habilidades, destrezas, conocimientos y competencias conductuales en cada una de las unidades que componen el perfil, por lo que estaría facultado para desempeñarse en empresas dedicadas a la producción de fruta de exportación fresca y congelada, en las funciones de armado, enzunchado y traslado de pallets. Asimismo, previa capacitación en las especificaciones, normativa y particularidades de los implementos, herramientas y maquinarias utilizados, y en las competencias conductuales necesarias, podría eventualmente también acceder a desempeñarse como paletizador de otras actividades como empresas del Sector Alimentos, particularmente en las labores asociadas al paletizado de envases para alimentos deshidratados, jugos y congelados, así como también en el sector Vitivinícola, como paletizador de cajas de vinos.

Unidades de competencia	
Código:	Descripción
U-0100-6113-003-V03	CUMPLIR NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD
U-0100-9321-003-V02	REALIZAR EL PALETIZADO

Contextos de Competencia

Condiciones y situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias		
		de Producto	Directas de Desempeño	Indirectas
<ul style="list-style-type: none"> • En el sector del packing donde se completan y arman los pallets. • Tomando cajas. • Armando y completando pallets. • Enzunchando pallets. • Tensando y colocando sellos. • Operando máquina enzunchadora. • Operando transpaleta manual y/o eléctrica. • Traslado de pallets terminados. • Preparando, acondicionando y operando maquinarias enhuinchadora tipo Signode cuando corresponda y dependiendo de la especie y condiciones operativas. • Verificando el sellado de las cajas embaladas de fruta. • Traslado de carga. • Ordenando carga. • Armando y/o sellando pallets en packing, pasillos, antecámaras o cámaras frigoríficas, dependiendo de especie de fruta y las condiciones operativas de la empresa donde se desempeña. • Operando transpaleta en packing, pasillos, antecámaras o cámaras frigoríficas o zonas de embarque, dependiendo de las condiciones operativas de la empresa donde se desempeña. • Tomando acciones correctivas ante situaciones que requieran de rápida solución. 	<ul style="list-style-type: none"> • Guantes, antiparras. • Máquina selladora de cajas como por ejemplo Signode modelo TS250 AKEBONO. • Rodillos o carretes con huincha para sellar cajas. • Rollos de huincha selladora transparente. • Enzunchadora. • Selladora. • Transpaleta manual y/o eléctrica. • Zunchos y sellos. • Martillo y clavos. • Pallets y parrillas. • Esquineros. • Transpaleta capacidad de 2000 a 3000 Kg. aprox. • Transpaleta de marcas tales tales como marcas SCA, Bolzoni, BT modelo Lifter, Delta, Priman, Vinca, Armani, Ayerbe, etc. • Ropa de trabajo (Ej.: gorro, guantes, cotona, pecheras, mascarilla, zapatos, pantalón largo, etc.). 	<ul style="list-style-type: none"> • Registro de cajas procesadas durante la jornada. • Registro de pallets armados por jornada de trabajo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Observaciones que consideren las labores de sacar cajas del riel, depositar cajas en pallets hasta completarlos, colocar esquineros, zunchos o cintas y sellos alrededor de los pallets y observaciones en caso de procesos que consideren uso de máquina enhuinchadora o selladora; también que consideren la revisión y operación de la transpaleta con y sin carga y en diferentes condiciones de trabajo. El candidato será observado cargando pallets y/o remanentes con fruta embalada. • Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia. • Simulación de habilidades y conocimientos • Fotografías tomadas por el evaluador. 	<ul style="list-style-type: none"> • Autoevaluación. • Evaluación de Jefe directo. • Registro de pallets armados por jornada de trabajo. • Programa de embalaje. • Informe diario de producción. • Solicitud de pedido de materiales a bodega • Registro de pallets producidos en una jornada • Currículum vitae. • Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita. • Charlas de inducción.

Lista Unidades de Competencia

Actividades clave	
1.- Cumplir normas de higiene según los procedimientos de la empresa.	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Las inducciones programadas sobre normas de higiene son cumplidas regularmente. 2. La ropa de trabajo es reunida y usada en forma acorde a la labor. 3. La presentación personal es mantenida en forma acorde al trabajo desempeñado. 4. Las pertenencias cuyo ingreso este prohibido son almacenadas en los lugares o espacios asignados por la empresa. 5. Los requerimientos de diferente indumentaria para acceder a otras secciones de la empresa son respetadas. 6. Las conductas de higiene solicitadas por el área de trabajo son respetadas. 7. La existencia de enfermedades infecto contagiosas son comunicadas.
2.- Cumplir normas de seguridad según los procedimientos de la empresa.	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Las indicaciones para ingresar y salir del puesto de trabajo son seguidas en forma segura. 2. La señalética instalada en el lugar de trabajo es respetada y comprendida. 3. En caso de emergencia, actúa adecuadamente. 4. La conducta apropiada es mantenida durante toda la jornada. 5. Las retroalimentaciones por temas de higiene y seguridad entregadas por el jefe directo son atendidas de acuerdo a la función realizada. 6. La circulación por las áreas demarcadas son seguidas y respetadas 7. La manipulación de los elementos de trabajo son utilizados con seguridad y precaución

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
Orientación al autocuidado y orden	<ul style="list-style-type: none"> • Es la manera en que prepara la jornada, revisando que los insumos y materiales a utilizar se encuentren en condiciones operativas. • Es la forma en manera en que asiste responsablemente a las instancias de inducción o capacitación de normas de higiene y seguridad programadas por la empresa. • Es la manera en que informa oportuna y responsablemente a su superior situaciones asociadas al cumplimiento de las normas de higiene y seguridad. • Es la manera en que reúne adecuada y cuidadosamente su ropa de trabajo. • Es la manera en que utiliza su uniforme completo durante su jornada de trabajo. • Es la manera en que se preocupa constantemente de mantener una buena presentación personal acorde a la labor que desempeña • Es la manera en que solicita oportuna y responsablemente el equipamiento necesario para poder hacer ingreso a secciones ajenas a la que habitualmente trabaja. • Es la manera en que se preocupa diaria y responsablemente de mantener su aseo y presentación personal durante toda la jornada laboral. • Es la manera en que se mantiene constantemente las conductas de limpieza en el lugar de trabajo. • Es la forma en que usa correctamente el uniforme de trabajo, en distintas situaciones. • Es la manera en que comunica rápida y responsablemente las enfermedades o heridas. • Es la manera y forma con que circula y transita por las áreas demarcadas para tal efecto. • Es la manera segura y precavida como se desenvuelve en su puesto de trabajo. • Es la forma como manipula los implementos y maquinarias asociadas a su labor. • Es la manera segura como ingresa y sale de su puesto de trabajo diariamente • Es la manera como evita situaciones de riesgo en su jornada laboral.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Conocimientos básicos necesarios para realizar la competencia:

- Saber leer y escribir.

Conocimientos técnicos necesarios para cumplir la competencia:

- Uso correcto de los productos de higiene y desinfección.
- Conoce avisos o señaléticas.
- Conoce procedimientos de la empresa en relación a exigencias de higiene y seguridad.
- Procedimientos a seguir en caso de emergencia.
- Principios básicos de primeros auxilios.

- Normas y equipos de Prevención de riesgos.
- Principios de higiene personal y prevención de accidentes.

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS	
Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada
<ul style="list-style-type: none"> • Para demostrar la competencia en la unidad se recomienda realizar la observación en conjunto con la unidad técnica asociada con el objeto de identificar de que forma logra realizar la función técnica cumpliendo con la normativa de higiene y seguridad exigidas de acuerdo a los procedimientos de la empresa. • El no cumplimiento de la unidad obligatoria significará el estado de aún no competencia en el perfil evaluado, la unidad es genérica y puede ser usada tanto para funciones en huerto frutal, viñas, planta de proceso, bodegas, área de envasado, ya que lo que varía son las distintas exigencias y no los procedimientos. 	<ul style="list-style-type: none"> • El lugar donde se realizará la función debe contar con la infraestructura necesaria para poder desarrollar todos los criterios de evaluación indicados en la unidad de competencia y representar claramente una situación real de trabajo, no aplicando para este punto una evaluación entregando ejemplos o poniendo al trabajador en situaciones ficticias, la simulación debe ser realizada en un lugar donde se represente una situación real en el contexto del perfil ocupacional.

Nombre UCL: REALIZAR EL PALETIZADO	
Código UCL: U-0100-9321-003-V02	
Fecha de Vigencia: 31/12/2020	Estado Actual: Vigente
Actividades clave	
1.- Armar pallets	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. La presentación e higiene personal es mantenida según los procedimientos de la empresa. 2. Los elementos de seguridad son utilizados de acuerdo a sus especificaciones y las normas de seguridad son cumplidas según los procedimientos de la empresa. 3. Las instrucciones del superior son recibidas de acuerdo a los procedimientos de la empresa. 4. Los materiales de trabajo son reunidos según los estándares de calidad, normas de embalaje, las instrucciones del superior y los procedimientos de la empresa. 5. El armado de pallets es realizado según normas de embalaje y procedimientos de la empresa. 6. Las cajas defectuosas son separadas según instrucciones del superior y procedimientos de la empresa. 7. Los pallets (terminados) son enzunchados y tensados según las normas de embalaje y los procedimientos de la empresa.
2.- Mover pallets	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. La transpaleta es cargada según instrucciones del supervisor, normas de seguridad y los procedimientos de la empresa. 2. El pallet armado y terminado es retirado según las instrucciones del superior y los procedimientos de la empresa. 3. La transpaleta con carga es conducida y operada según las normas de seguridad y los procedimientos de la empresa. 4. La transpaleta es descargada según las normas de seguridad, instrucciones del superior y los procedimientos de la empresa. 5. Los materiales, utensilios y herramientas utilizados en su jornada son devueltos y/o guardados según los procedimientos de la empresa. 6. El lugar de trabajo es aseado y ordenado según instrucciones del superior directo y procedimientos de la empresa. 7. La información acontecida en el turno es entregada de acuerdo a los procedimientos de la empresa.

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
Orientación al autocuidado y orden.	<ul style="list-style-type: none"> • Es la manera en que cumple con las normas de seguridad durante la labor de paletizado y operación de la transpaleta. • Es la manera en que informa los problemas que se presenten en relación a su trabajo, como por ejemplo informando a su supervisor cualquier anomalía durante el embalaje de las cajas (rotas, mal enzunchadas), error en la rotulación (punto calibre, timbres, código de barras suelto, fecha de embalaje errada, etc.), problemas con los materiales, condición de la fruta ,etc. • Es la manera en que soluciona los problemas y fallas detectadas en el funcionamiento de la transpaleta, en forma personal o solicitando la ayuda de un técnico o de mantención previa autorización del supervisor, de forma de garantizar un proceso de paletizaje eficiente.

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
Orientación a la calidad.	<ul style="list-style-type: none"> • Es la manera en que observa que las cajas estén en perfectas condiciones procediendo a separar y retirar aquellas defectuosas, rotas, mal rotuladas, etc. • Es la manera en que va corrigiendo el correcto alineamiento y ensamblado de cajas sobre el pallet, chequeando que las cajas queden alineadas una sobre la otra, bien ensambladas y con el logo y rotulación hacia afuera. • Es la manera en que deposita las cajas una sobre otra según calibre y embalaje sobre el pallet, utilizando ambas manos y dejándola sin golpearla hasta completar el pallets. • Es la manera en que termina el pallets al poner y clavar los esquineros, procediendo a fijar los esquineros en los extremos de la base del pallets y/o afirmándolos con los zunchos (huinchas). • Es la manera en que traslada los pallets terminados usando la transpaleta manual y/o mecánica al lugar que su superior directo asigne, de manera de no interferir con el espacio requerido para continuar con el armado de los siguientes pallets.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Conocimientos técnicos necesarios para realizar la competencia.

- Armado de los envases utilizados.
- Propósitos del uso de equipos de protección personal.
- Tipos de paletizajes.
- Procedimientos de mantención de rutinas operativas.
- Problemas comunes, sus causas y procedimientos de solución.
- Procedimientos para reportar problemas.
- Buenas Prácticas Agrícolas.
- Procedimientos o normativas (si corresponde) de higiene y seguridad de la empresa.
- Prevención de riesgos asociados a su ambiente laboral.
- Embalajes utilizados en los productos a paletizar.

Conocimientos básicos necesarios para realizar la competencia.

- Lee y escribe, además de comprensión de lectura.
- Matemáticas básicas.

Habilidades

- N/A

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS	
Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada
<ul style="list-style-type: none"> • Para demostrar la competencia en la unidad se recomienda realizar la observación armando los pallets y movilizándolos luego al lugar determinado. • Se le recomienda al evaluador que refleje si el Operario mantiene el orden y seguridad en su labor, y la responsabilidad que conlleva armar los pallets con cajas de la misma categoría o calibre si así es requerido, para luego terminar enzunchándolo firmemente para asegurar un buen traslado a destino. 	<ul style="list-style-type: none"> • En el caso de realizar una evaluación simulada podría el candidato indicar como debe preparar sus materiales y el área donde trabajará palletizando y enzunchando, además debe mencionar cuales son los pasos que debe seguir para un trabajo eficiente. • También enfrentarlo a distintas condiciones operacionales que requieran el análisis por parte de éste: pallets con cajas de distintos calibres, cajas que no tienen calibre, fallas en la transpaleta o en la enzunchadora, etc.