

PERFIL COMPETENCIA OPERARIO DE ARMADO Y DISTRIBUCIÓN DE CAJAS AUTOARMABLES

FECHA DE EMISIÓN: 14/03/2018 11:37

FICHA DE PERFIL OCUPACIONAL OPERARIO DE ARMADO Y DISTRIBUCIÓN DE CAJAS AUTOARMABLES

Sector: AGRÍCOLA Y GANADERO
Subsector: TRANSVERSAL
Código: P-0100-8183-004-V02
Vigencia: 30/12/2021

Sector: AGRÍCOLA Y GANADERO **Subsector:** TRANSVERSAL **Código:** P-0100-8183-004-V02 **EstadoActual:** Vigente
Nombre perfil : OPERARIO DE ARMADO Y DISTRIBUCIÓN DE CAJAS AUTOARMABLES
Fecha de vigencia: 30/12/2021

Propósito

Realizar el armado o pre-armado de cajas y ordenar las mismas, con las cuales posteriormente deberá abastecer la línea o riel de acuerdo a los procedimientos de la empresa.

Área Ocupacional : N/A

Codigo:	Unidades de competencia	Descripción
U-0100-6113-003-V03	CUMPLIR NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD	
U-0100-8183-002-V02	ARMAR CAJAS MANUALMENTE	
U-0100-8183-003-V02	DISTRIBUIR ENVASES ARMADOS MANUALMENTE	

Contextos de Competencia				
Condiciones y situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias		
		de Producto	Directas de Desempeño	Indirectas
<ul style="list-style-type: none"> • En el área de armado de cajas • En la bodega retirando pallets de cajas • En rieles de carga • En cintas transportadoras • Manteniendo ordenado el lugar de trabajo. • Registrando información • En trayectos entre bodega y zona de producción. • Manteniendo presentación personal • Siguiendo normas de higiene y seguridad • Ordenando el área de trabajo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Uniforme (gorro, buzo, botas o zapatos de seguridad, entre otros) • Mesa de armado • Corta cartón • Traspaleta mecánica • Basureros • Planillas de registro • Herramientas (llave inglesa, alicate, etc.) • Cinta adhesiva • Tabiques • Tijeras 	<ul style="list-style-type: none"> • Planillas de registro de armado y gasto de insumos. • Planillas de registro de contingencias 	<ul style="list-style-type: none"> • Observaciones, que incluyan el armado manual de cajas. • Entrevista de conocimientos básicos necesarios respecto al armado de cajas. • Simulación de habilidades y conocimientos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Autoevaluación. • Evaluación del Jefe directo. • Currículum vitae actualizado. • Planillas o registros de armado de cajas. • Registro de insumos y productos utilizados.

Lista Unidades de Competencia

Nombre UCL: CUMPLIR NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD	
Código UCL: U-0100-6113-003-V03	
Fecha de Vigencia: 31/12/2020	Estado Actual: Vigente
Actividades clave	
1.- Cumplir normas de higiene según los procedimientos de la empresa.	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Las inducciones programadas sobre normas de higiene son cumplidas regularmente. 2. La ropa de trabajo es reunida y usada en forma acorde a la labor. 3. La presentación personal es mantenida en forma acorde al trabajo desempeñado. 4. Las pertenencias cuyo ingreso este prohibido son almacenadas en los lugares o espacios asignados por la empresa. 5. Los requerimientos de diferente indumentaria para acceder a otras secciones de la empresa son respetadas. 6. Las conductas de higiene solicitadas por el área de trabajo son respetadas. 7. La existencia de enfermedades infecto contagiosas son comunicadas.
2.- Cumplir normas de seguridad según los procedimientos de la empresa.	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Las indicaciones para ingresar y salir del puesto de trabajo son seguidas en forma segura. 2. La señalética instalada en el lugar de trabajo es respetada y comprendida. 3. En caso de emergencia, actúa adecuadamente. 4. La conducta apropiada es mantenida durante toda la jornada. 5. Las retroalimentaciones por temas de higiene y seguridad entregadas por el jefe directo son atendidas de acuerdo a la función realizada. 6. La circulación por las áreas demarcadas son seguidas y respetadas 7. La manipulación de los elementos de trabajo son utilizados con seguridad y precaución

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
Orientación al autocuidado y orden	<ul style="list-style-type: none"> • Es la manera en que prepara la jornada, revisando que los insumos y materiales a utilizar se encuentren en condiciones operativas. • Es la forma en que asiste responsablemente a las instancias de inducción o capacitación de normas de higiene y seguridad programadas por la empresa. • Es la manera en que informa oportuna y responsablemente a su superior situaciones asociadas al cumplimiento de las normas de higiene y seguridad. • Es la manera en que reúne adecuada y cuidadosamente su ropa de trabajo. • Es la manera en que utiliza su uniforme completo durante su jornada de trabajo. • Es la manera en que se preocupa constantemente de mantener una buena presentación personal acorde a la labor que desempeña • Es la manera en que solicita oportuna y responsablemente el equipamiento necesario para poder hacer ingreso a secciones ajenas a la que habitualmente trabaja. • Es la manera en que se preocupa diaria y responsablemente de mantener su aseo y presentación personal durante toda la jornada laboral. • Es la manera en que se mantiene constantemente las conductas de limpieza en el lugar de trabajo. • Es la forma en que usa correctamente el uniforme de trabajo, en distintas situaciones. • Es la manera en que comunica rápida y responsablemente las enfermedades o heridas. • Es la manera y forma con que circula y transita por las áreas demarcadas para tal efecto. • Es la manera segura y precavida como se desenvuelve en su puesto de trabajo. • Es la forma como manipula los implementos y maquinarias asociadas a su labor. • Es la manera segura como ingresa y sale de su puesto de trabajo diariamente • Es la manera como evita situaciones de riesgo en su jornada laboral.

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Conocimientos básicos necesarios para realizar la competencia:

- Saber leer y escribir.

Conocimientos técnicos necesarios para cumplir la competencia:

- Uso correcto de los productos de higiene y desinfección.
- Conoce avisos o señaléticas.
- Conoce procedimientos de la empresa en relación a exigencias de higiene y seguridad.
- Procedimientos a seguir en caso de emergencia.
- Principios básicos de primeros auxilios.
- Normas y equipos de Prevención de riesgos.
- Principios de higiene personal y prevención de accidentes.

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS	
Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada
<ul style="list-style-type: none"> • Para demostrar la competencia en la unidad se recomienda realizar la observación en conjunto con la unidad técnica asociada con el objeto de identificar de que forma logra realizar la función técnica cumpliendo con la normativa de higiene y seguridad exigidas de acuerdo a los procedimientos de la empresa. • El no cumplimiento de la unidad obligatoria significará el estado de aún no competencia en el perfil evaluado, la unidad es genérica y puede ser usada tanto para funciones en huerto frutal, viñas, planta de proceso, bodegas, área de envasado, ya que lo que varía son las distintas exigencias y no los procedimientos. 	<ul style="list-style-type: none"> • El lugar donde se realizará la función debe contar con la infraestructura necesaria para poder desarrollar todos los criterios de evaluación indicados en la unidad de competencia y representar claramente una situación real de trabajo, no aplicando para este punto una evaluación entregando ejemplos o poniendo al trabajador en situaciones ficticias, la simulación debe ser realizada en un lugar donde se represente una situación real en el contexto del perfil ocupacional.

Nombre UCL: ARMAR CAJAS MANUALMENTE**Código UCL: U-0100-8183-002-V02****Fecha de Vigencia: 30/12/2021****Estado Actual: Vigente****Actividades clave**

1.- Armar manualmente envases de acuerdo a los procedimientos de la empresa.

Criterios de Desempeño:

1. La orden de trabajo es recibida en forma oral o escrita según los procedimientos de la empresa
2. Los materiales de trabajo son reunidos de acuerdo a los estándares y procedimientos de la empresa.
3. Las cajas o envases son armados de acuerdo a las normas de embalaje y procedimientos de la empresa.
4. Los materiales usados, defectuosos y cajas producidas son registradas de acuerdo a los procedimientos de la empresa.
5. Las exigencias de higiene y seguridad personales son adoptadas de acuerdo a los procedimientos de la empresa.
6. Las exigencias de presentación personal se cumplen durante toda la jornada laboral, de acuerdo a los procedimientos de la empresa.

2.- Ordenar los envases de acuerdo a los procedimientos de la empresa.

Criterios de Desempeño:

1. Los envases son apilados en los lugares asignados de acuerdo a los procedimientos de la empresa.
2. Los envases defectuosos son desarmados o descartados de acuerdo a los procedimientos de la empresa.
3. Los materiales defectuosos son identificados de acuerdo a los procedimientos de la empresa.
4. El aseo en el área de trabajo se mantiene de acuerdo a los procedimientos de la empresa.
5. Las normas de higiene y seguridad son cumplidas en su totalidad de acuerdo a las exigencias de cada área de trabajo.
6. Las operaciones son concluidas de acuerdo a las instrucciones orales o escritas, según los procedimientos de la empresa.

Competencias Conductuales**Nombre de la Competencia****Indicadores de Conducta****Orientación a la calidad**

- La manera en que lee y/o escucha las instrucciones respecto al armado de cajas, solicitando retroalimentación en caso de ser necesario para tener una jornada exitosa.
- La forma en que oportunamente registra los materiales utilizados anotándolos por ejemplo en formulario diseñado para tal efecto según tipo de embalaje (Ej.: pesos, etc.).
- Optimiza su trabajo anticipándose oportunamente a conocer el estado de las zonas por donde va a trabajar, con el fin de optimizar el tiempo de trabajo.
- La forma en que utiliza correcta, rápida y ágilmente sus manos para armar cajas como por ejemplo doblándolos por sus pliegues.
- Arma oportuna y correctamente las cajas requeridas en la jornada.
- Es la forma en que asegura que el producto elaborado cumpla con las especificaciones del fabricante y las normas de embalaje.
- Es la manera en que registra claramente las cajas armadas.
- Es la forma en que mantiene durante toda la jornada de trabajo su presentación personal, preocupándose de tener una cumplir con la normativa establecida.
- Es la forma en que cumple con las normas de Orden y Seguridad, preocupándose de cumplir con la normativa establecida para el área en donde se encuentra realizando sus funciones.
- Es la forma en que mantiene s conductas de limpieza y sanidad en el lugar de trabajo cumpliendo con las exigencias propias del lugar de trabajo.
- Es la forma en que usa elementos de seguridad
- Es la manera como mantiene limpieza en el lugar de trabajo.

Orientación al autocuidado y orden**Conocimientos**

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Conocimientos técnicos necesarios para cumplir la competencia.

- Buenas Prácticas de Manufactura.
- Normas de higiene y seguridad de la empresa.
- Procedimientos de aseo y limpieza del lugar de trabajo.
- Conoce los principales tipos de cajas para productos agroindustriales producidos en la empresa.
- Conoce e identifica y daños y defectos de calidad de materiales y cajas para embalar productos agroindustriales.
- Normas de embalaje de los distintos productos agroindustriales producidos en la empresa.
- Problemas comunes, sus causas y procedimientos de solución.
- Procedimientos de aseo y limpieza del lugar de trabajo.
- Normas de Seguridad de la empresa.

Conocimientos básicos necesarios para realizar la competencia.

- Saber leer y escribir.

Habilidades

- N/A

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS

Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada
<ul style="list-style-type: none"> • Para demostrar la competencia en la unidad se recomienda realizar la observación en una situación real en donde se cuente como mínimo con los siguientes implementos: Cajas para armar, riel en funcionamiento, zona de almacenaje de cajas, traspaleta, corta cartón. 	<ul style="list-style-type: none"> • El lugar donde se realizará la función debe contar con la infraestructura necesaria para poder desarrollar todos los criterios de evaluación indicados en la unidad de competencia y representar claramente una situación real de trabajo, no aplicando para este punto una evaluación entregando ejemplos o poniendo al trabajador en situaciones ficticias, la simulación debe ser realizada en un lugar donde se represente una situación real en el contexto del perfil ocupacional.

Nombre UCL: DISTRIBUIR ENVASES ARMADOS MANUALMENTE		
Código UCL: U-0100-8183-003-V02		
Fecha de Vigencia: 30/12/2021	Actividades clave	Estado Actual: Vigente

<p>1.- Preparar los envases de acuerdo a los procedimientos de la empresa.</p>	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Las instrucciones de distribución son recibidas en formar oral o escrita, de acuerdo a los procedimientos de la empresa. 2. Los materiales, utensilios y herramientas a usar durante la jornada son retirados o solicitados según los procedimientos de la empresa. 3. Las cajas o envases son ordenados y preparados según los procedimientos de la empresa. 4. Las Cajas o envases son revisados de acuerdo a los procedimientos de la empresa. 5. Las acciones correctivas son tomadas de acuerdo a las normas y procedimientos de la empresa. 6. Las exigencias de higiene y seguridad personales son adoptadas de acuerdo a los procedimientos de la empresa. 7. Las exigencias de presentación personal se cumplen durante toda la jornada laboral, de acuerdo a los procedimientos de la empresa.
<p>2.- Distribuir los envases de acuerdo a los procedimientos de la empresa.</p>	<p>Criterios de Desempeño:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Los componentes de la cinta transportadora o riel son verificados. 2. Las cajas son incorporadas al riel o cinta. 3. El funcionamiento de la cinta o riel es verificado. 4. Los problemas son comunicados. 5. Las normas de higiene y seguridad son cumplidas en su totalidad. 6. El riel o cinta es detenido.

Nombre de la Competencia	Competencias Conductuales	Indicadores de Conducta
--------------------------	---------------------------	-------------------------

<p>Orientación a la calidad.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • La forma en que lee y/o escucha las instrucciones respecto a la distribución de cajas, solicitando retroalimentación en caso de ser necesario. los envases que procederá a ordenar previo al inicio de proceso. • La manera en que observa los desperfectos que puedan presentar las cajas durante la jornada laboral. • La forma en que prepara las cajas antes de apilarlas evitando de esta manera caída de los envases al suelo y ordenándolas ágilmente sobre un pallets como por ejemplo, las cajas en buen estado. • La manera en que optimiza el tiempo de trabajo anticipándose oportunamente a conocer el estado de las zonas por donde va a trabajar. • La forma en que soluciona rápidamente los problemas detectados tales como falta de cajas, envases defectuosos o fuera de norma, avisando al encargado, de forma de garantizar un proceso de envasado eficiente. • La manera en que se cerciora del correcto funcionamiento del riel aéreo. • La forma en que informa algún desperfecto del riel de manera de optimizar el tiempo de trabajo. • La Manera y forma como soluciona los problemas y fallas detectadas en el funcionamiento del sistema, en forma personal o llamando a un servicio técnico previa autorización del supervisor, de forma de garantizar un abastecimiento de cajas fluido y eficiente. 	
<p>Orientación al autocuidado y orden</p>	<ul style="list-style-type: none"> • La forma en que mantiene durante toda la jornada de trabajo su presentación personal, preocupándose de tener una cumplir con la normativa establecida. • La manera en que cumple con las normas de Orden y Seguridad, preocupándose de cumplir con la normativa establecida para el área en donde se encuentra realizando sus funciones. • La forma en que mantiene constantemente las conductas de limpieza y sanidad en el lugar de trabajo cumpliendo a cabalidad con las exigencias propias del lugar de trabajo. • La manera en que usa responsable y correctamente sus elementos de seguridad. • La manera en que mantiene adecuadamente la limpieza en el lugar de trabajo. 	

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Conocimientos técnicos necesarios para cumplir la competencia.

- Buenas Prácticas de Manufactura.
- Normas de higiene y seguridad de la empresa.
- Procedimientos de aseo y limpieza del lugar de trabajo.
- Conoce los principales tipos de cajas para productos agroindustriales producidos en la empresa.
- Conoce e identifica daños y defectos de calidad de materiales y cajas para embalar productos agroindustriales.
- Normas de embalaje de los distintos productos agroindustriales producidos en la empresa.
- Problemas comunes, sus causas y procedimientos de solución.
- Procedimientos de aseo y limpieza del lugar de trabajo.
- Normas de Seguridad de la empresa.
- Principios de higiene personal y prevención de accidentes.

Conocimientos básicos necesarios para realizar la competencia.

- Saber leer y escribir.

Habilidades

- N/A

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS

Para la evaluación en situación real de trabajo

- Para demostrar la competencia en la unidad se recomienda realizar la observación en una situación real en donde se cuente como mínimo con los siguientes implementos: Riel de distribución, cajas armadas, herramientas, traspaleta.

Para la evaluación simulada

- El lugar donde se realizará la función debe contar con la infraestructura necesaria para poder desarrollar todos los criterios de evaluación indicados en la unidad de competencia y representar claramente una situación real de trabajo, no aplicando para este punto una evaluación entregando ejemplos o poniendo al trabajador en situaciones ficticias, la simulación debe ser realizada en un lugar donde se represente una situación real en el contexto del perfil ocupacional.