

PERFIL COMPETENCIA OPERADOR DE LÍNEA DE EMBALAJE Y PALETIZAJE DE ENVASES DE VINOS

FECHA DE EMISIÓN: 08/08/2017 17:19

FICHA DE PERFIL OCUPACIONAL OPERADOR DE LÍNEA DE EMBALAJE Y PALETIZAJE DE ENVASES DE VINOS

Sector: ELABORACIÓN DE ALIMENTOS Y BEBIDAS

Subsector: VITIVINÍCOLA

Código: P-1102-8183-006-V03

Vigencia: 30/12/2021

Otros Nombres Operario de embalaje de vinos

Sector: ELABORACIÓN DE ALIMENTOS Y BEBIDAS

Subsector: VITIVINÍCOLA **Código:** P-1102-8183-006-V03 **EstadoActual:** Vigente

Nombre perfil : OPERADOR DE LÍNEA DE EMBALAJE Y PALETIZAJE DE ENVASES DE VINOS

Fecha de vigencia: 30/12/2021

Otros nombres: Operario de embalaje de vinos

Propósito

Elaboración de vino

Área Ocupacional : Elaboración de vino

Unidades de competencia	
Codigo:	Descripción
U-1102-8183-021-V01	PREPARAR LAS OPERACIONES DE EMBALAJE Y PALETIZADO DE ENVASES DE VINO SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE
U-1102-8183-022-V01	REALIZAR OPERACIONES DE EMBALAJE DE ENVASES DE VINO SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO, NORMATIVAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD
U-1102-8183-023-V01	EJECUTAR OPERACIONES DE PALETIZAJE DE ENVASES DE VINO DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO, NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Contextos de Competencia

Condiciones y situaciones:

Herramientas, equipos y materiales:

Evidencias

Directas

Indirectas

Lista Unidades de Competencia

Nombre UCL: PREPARAR LAS OPERACIONES DE EMBALAJE Y PALETIZADO DE ENVASES DE VINO SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE

Código UCL: U-1102-8183-021-V01

Fecha de Vigencia: 30/12/2021

Estado Actual: Vigente

Actividades clave

1.- Alistar los materiales e insumos utilizados en la línea de embalaje y paletizado según procedimientos de trabajo, normas de seguridad e higiene

Criterios de Desempeño:

1. La disponibilidad de materiales e insumos es verificada según proceso de embalaje y paletizado, procedimientos de trabajo y seguridad
2. Los materiales e insumos son revisados según parámetros de calidad y normas de higiene
3. Los materiales e insumos son preparados según orden de trabajo y procedimientos de higiene y seguridad
4. Los elementos de protección personal son seleccionados y chequeados de acuerdo a procedimientos de seguridad

2.- Preparar los equipos de la línea de embalaje y paletizado según procedimientos de trabajo, seguridad e higiene

Criterios de Desempeño:

1. Las condiciones de higiene de los equipos de la línea de embalaje y paletizado es revisada de acuerdo a procedimientos de trabajo
2. La operatividad de los equipos de línea de embalaje y paletizado es chequeado de acuerdo con procedimientos de trabajo, normas de seguridad e higiene
3. Los equipos de la línea de embalaje y paletizado son calibrados según orden de trabajo y procedimientos de seguridad
4. La puesta en marcha de prueba de los equipos de embalaje y paletizado es realizada según procedimientos de trabajo y normas de seguridad

Competencias Conductuales

Nombre de la Competencia

Indicadores de Conducta

Comunicación

- Se expresa verbalmente con diversos propósitos comunicativos
- Se expresa por escrito con diversos propósitos comunicativos

Trabajo en equipo

- Solicita y ofrece colaboración para cumplir con los objetivos del equipo
- Genera vínculos y ambientes de trabajo colaborativos y de confianza

Conducta segura y autocuidado

- Sigue los protocolos y utiliza los elementos de seguridad definidos para el trabajo
- Actúa resguardando la salud y seguridad personal y de su equipo de trabajo

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Básicos

- Conocimientos de matemática básica
- Conocimientos básicos de lectoescritura

Técnicos

- Objetivo general del proceso de empaque de envases de vino.
- Ejemplos de órdenes de trabajo del área de empaque de envases de vinos
- Tipos de embalajes utilizados en la industria vitivinícola, usados en el embalaje y paletizado
- Tipos y usos de equipos de embalaje y paletizado de envases de vino. Manuales de instrucciones de trabajo. Equipos de línea de producción: condiciones de operatividad
- Parámetros de calidad de los materiales e insumos usados en el embalaje y paletizado de envases de vino
- Sistemas de calibración de los equipos de embalaje y paletizado. Parámetros de control y sus modificaciones. Uso del Manual del fabricante
- Puesta en marcha de equipos de embalaje y paletizado, recomendaciones y aplicación de trabajo seguro
- Rangos recomendados de funcionamiento de los equipos de embalaje y paletizado
- Normativa de seguridad aplicada a las operaciones de empaque, para embalaje y paletizado
- Normativa de higiene aplicada a las operaciones de empaque, para embalaje y paletizado

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS

Para la evaluación en situación real de trabajo

- Realizar la evaluación durante la preparación de la línea de embalaje y paletizaje., la cual depende de requerimientos de mercado, por lo que se aconseja coordinar la visita
- Considerar entrevista con la jefatura directa del trabajador

Para la evaluación simulada

- Consultar al jefe directo o supervisor sobre errores más frecuentes para tenerlos considerados al momento de la evaluación
- Consultar respecto a aspectos críticos a tener en consideración para la preparación de las operaciones de embalaje y paletizaje de envases de vinos y contrastar con criterios de desempeño de la competencia
- Considerar la entrevista con la jefatura directa como informante clave del desempeño

Nombre UCL: REALIZAR OPERACIONES DE EMBALAJE DE ENVASES DE VINO SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO, NORMATIVAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Código UCL: U-1102-8183-022-V01

Fecha de Vigencia: 30/12/2021

Estado Actual: Vigente

Actividades clave

1.- Operar equipos de embalaje envases de vino según procedimientos de trabajo y protocolos de higiene y seguridad

Criterios de Desempeño:

1. La operatividad de equipos de embalaje es chequeada según procedimientos de trabajo y normas de seguridad
2. La puesta en marcha de los equipos es realizada según parámetros técnicos y procedimientos de seguridad
3. El proceso de embalaje es realizado según orden de trabajo, parámetros técnicos de los equipos y procedimientos de seguridad
4. Los registros de proceso de embalaje son mantenidos según procedimientos de trabajo

2.- Chequear procesos de embalaje envases de vino según procedimientos de trabajo y protocolos de higiene y seguridad

Criterios de Desempeño:

1. Los rangos de operación de los equipos de embalaje son evaluados según parámetros técnicos y procedimientos de seguridad
2. La operación de los equipos de embalaje es monitoreada según procedimientos de trabajo, estándares técnicos y normas de seguridad
3. Los procedimientos de finalización de las operaciones de embalaje son aplicados de acuerdo con procedimientos de trabajo y normas de higiene y seguridad
4. Las contingencias del proceso de embalaje son registradas de acuerdo con procedimientos de trabajo

Competencias Conductuales

Nombre de la Competencia

Indicadores de Conducta

Comunicación

- Se expresa verbalmente con diversos propósitos comunicativos
- Se expresa por escrito con diversos propósitos comunicativos

Trabajo en equipo

- Solicita y ofrece colaboración para cumplir con los objetivos del equipo
- Genera vínculos y ambientes de trabajo colaborativos y de confianza

Conducta segura y autocuidado

- Sigue los protocolos y utiliza los elementos de seguridad definidos para el trabajo
- Sigue los protocolos de inocuidad e higiene alimentaria propios del lugar de trabajo

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Básicos

- Conocimientos de matemática básica
- Conocimientos básicos de lectoescritura

Técnicos

- Objetivo general del proceso de embalaje de envases de vino
- Ejemplos de órdenes de trabajo del área de embalaje de envases de vinos
- Tipos y características de los materiales de embalaje usados en la industria vitivinícola.
- Tipos y usos de equipos de embalaje y envases de vino. Manuales de instrucciones de trabajo. Equipos de línea de producción: condiciones de operatividad
- Parámetros de calidad de los materiales e insumos usados en el embalaje de envases de vino
- Sistemas de operación de los equipos de embalaje. Parámetros técnicos de control y sus modificaciones. Uso del Manual del fabricante
- Puesta en marcha de equipos de embalaje, recomendaciones y aplicación de trabajo seguro
- Rangos recomendados de funcionamiento de los equipos de embalaje
- Registros usados en las operaciones de embalaje
- Procedimientos de finalización de labores de embalaje. Disposición de residuos. Registros asociados

- Normativa de seguridad aplicada a las labores de empaçado, para embalaje y paletizado
- Normativa de higiene aplicada a las labores de embalaje

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS	
Para la evaluación en situación real de trabajo	Para la evaluación simulada
<ul style="list-style-type: none"> • Realizar la evaluación durante los procesos de embalaje de envases de vino, la cual depende de requerimientos de mercado, por lo que se aconseja coordinar la visita • Considerar entrevista con la jefatura directa del trabajador 	<ul style="list-style-type: none"> • Consultar al jefe directo o supervisor sobre errores más frecuentes para tenerlos considerados al momento de la evaluación • Consultar respecto a aspectos críticos a tener en consideración para la realización de las labores embalaje de envases de vino y los cheques del proceso y contrastar con criterios de desempeño de la competencia • Considerar la entrevista con la jefatura directa como informante clave del desempeño

Nombre UCL: EJECUTAR OPERACIONES DE PALETIZAJE DE ENVASES DE VINO DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO, NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD Código UCL: U-1102-8183-023-V01	
Fecha de Vigencia: 30/12/2021	Estado Actual: Vigente
Actividades clave	

1.- Operar equipos de paletizaje según procedimientos de trabajo y normas de seguridad	Criterios de Desempeño: 1. La operatividad de los equipos de paletizaje es chequeada según parámetros técnicos, procedimientos de trabajo y normas de seguridad 2. Los empaques a paletizar son dispuestos según procedimientos de trabajo y normas de seguridad 3. La operación del armado de pallets es realizada según orden de trabajo y normas de seguridad 4. Los equipos involucrados de pallets son operados según orden de trabajo y procedimientos de seguridad 5. Los registros del proceso de paletizaje son mantenidos según procedimientos de trabajo
2.- Chequear proceso de paletizaje de envases de vino según procedimientos de trabajo y normas de higiene y seguridad	Criterios de Desempeño: 1. Los pallets de empaques de vino son revisados según estándares de calidad procedimientos de trabajo y normativas de seguridad e higiene 2. La envoltura de los pallets es chequeada según estándares de calidad procedimientos de trabajo y normativas de seguridad e higiene. 3. Los procedimientos de finalización de las operaciones de paletizaje son aplicados de acuerdo con procedimientos de trabajo y normas de higiene y seguridad 4. Las contingencias del proceso de paletizaje son registradas de acuerdo con procedimientos de trabajo

Competencias Conductuales	
Nombre de la Competencia	Indicadores de Conducta
Comunicación	<ul style="list-style-type: none"> • Se expresa verbalmente con diversos propósitos comunicativos • Se expresa por escrito con diversos propósitos comunicativos
Trabajo en equipo	<ul style="list-style-type: none"> • Solicita y ofrece colaboración para cumplir con los objetivos del equipo • Genera vínculos y ambientes de trabajo colaborativos y de confianza
Conducta segura y autocuidado	<ul style="list-style-type: none"> • Sigue los protocolos y utiliza los elementos de seguridad definidos para el trabajo • Sigue los protocolos de inocuidad e higiene alimentaria propios del lugar de trabajo

Conocimientos

Conocimientos necesarios para realizar la competencia:

Básicos

- Conocimientos de matemática básica.
- Conocimientos básicos de lectoescritura

Técnicos

- Objetivo general del proceso de paletizaje de empaques con envases de vino
- Principales materiales utilizados en palletizaje. Propósitos de uso y su función en la estabilidad y presentación de los pallets
- Tipos de procesos de paletizaje mecanizado según niveles tecnológicos
- Sistemas de calidad asociados al paletizaje de empaques de envases de vino.
- Técnicas de armado de pallets en sistemas mecanizados. Diferencias asociadas a estándares de calidad de los mercados de destino: posición de las cajas, altura
- Técnicas de operación de equipos de palletizaje mecanizado. Puesta en marcha y monitoreo de su funcionamiento

- Tipos de máquinas involucradas de pallets. Técnicas de uso
- Procedimientos de finalización de labores de paletizaje de empaques. Disposición de residuos. Registros asociados.
- Procedimientos de trabajo seguro sobre uso de EPP en paletizaje de envases de vino. Uso de elementos de protección personal
- Normativa de seguridad, en procesos de empaque de envases de vino

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN DE COMPETENCIAS

Para la evaluación en situación real de trabajo

- Realizar la evaluación durante la ejecución de procesos de paletizaje la cual depende de requerimientos de mercado, por lo que se aconseja coordinar la visita
- Considerar entrevista con la jefatura directa del trabajador

Para la evaluación simulada

- Consultar al jefe directo o supervisor sobre errores más frecuentes para tenerlos considerados al momento de la evaluación
- Consultar respecto a aspectos críticos a tener en consideración para la realización de las labores de paletizaje mecanizado y contrastar con criterios de desempeño de la competencia
- Considerar la entrevista con la jefatura directa como informante clave del desempeño